

Wysokie wymagania jakości

Systemy filtracji powietrza w przemyśle metalowym muszą odznaczać się przede wszystkim elastycznością i wytrzymałością. Obudowa centralnych urządzeń odciążających *KEMPER* jest wykonana z blachy stalowej, a ich podzespoły z wysokiej jakości komponentów. Własny rozwój i zaawansowana technologia produkcyjna zapewniają bardzo wysoką jakość i niezawodność produktów. Produkty *KEMPER* posiadają certyfikację DIN ISO 9001:2000 i zobowiązują nas do zapewnienia najwyższego standardu.



Nowoczesna technologia produkcyjna



Nie tylko przy naszych własnych produktach przywiązujemy dużą wagę do ich jakości, ale również przy urządzeniach znajdujących się na naszej produkcji. W celu osiągnięcia najlepszego wyniku posiadamy nowoczesny park maszynowy, który jest w stanie sprostać najwyższym wymaganiom produkcyjnym. W pełni zautomatyzowane urządzenia do malowania metodą proszkową, nowoczesne urządzenia do cięcia laserem, tłoczenia i perforowania oraz innowacyjny system magazynowy *KEMPER INTELLISTORE* należą, obok automatów spawalniczych z odciążaniem, do standardowego wyposażenia naszej produkcji.

Zadowolenie odbiorców

KEMPER przywiązuje dużą wagę do zadowolenia odbiorców zakupujących oferowane produkty. Ich wymagania to dla nas zadanie. Wieluset pracowników na terenie całego świata zaangażowanych jest każdego dnia w powstanie projektów spełniających nieustannie wzrastające wymagania. Zgłaszajcie się Państwo do nas. Z przyjemnością zaoferujemy fachową pomoc.

